

**FERRARI**

**SERIE SDT**

**VEGA**







## SERIE SDT: IL SUCCESSO NON ARRIVA MAI PER CASO

UN GRANDE PROGETTO, PER ESSERE VINCENTE, DEVE CONTEMPLARE IL MAGGIOR NUMERO DI SOLUZIONI POSSIBILI: COSÌ PER LA SERIE VEGA ABBIAMO CONCEPITO **LA VERSIONE CON RUOTE DIFFERENZIALI SDT**, STUDIATA PER LE DIVERSE ESIGENZE CHE I CLIENTI, OGNI GIORNO, CI STIMOLANO A SODDISFARE. **PRESTAZIONI, INGOMBRI, MANOVRABILITÀ, COMFORT E SICUREZZA** SONO LE QUALITÀ ALLE QUALI I NOSTRI TECNICI HANNO DATO RISALTO PER REALIZZARE QUESTO PROGETTO: QUELLE CHE FANNO DAVVERO **LA DIFFERENZA TRA UN TRATTORE SPECIALISTICO FERRARI E UN TRATTORE COMUNE.**

### VEGA SDT

**Trattori specializzati a ruote differenziali configurati in versione a Ruote Sterzanti e in versione DUALSTEER®**

I Vega SDT sono macchine performanti e versatili che hanno nella maneggevolezza e nell'affidabilità le loro doti migliori. La gamma SDT annovera due versioni, una tradizionale con ruote sterzanti ed una con l'innovativo sistema di sterzo **DUALSTEER®**. La marcata differenziazione del diametro delle ruote anteriori rispetto alle posteriori consente di contenere al minimo il raggio di sterzata. Passo corto e baricentro basso rimangono le caratteristiche vincenti che consentono a questi trattori di

lavorare senza problemi in spazi ristretti ed in condizioni di forti pendenze, impieghi questi ultimi in cui la versione **DUALSTEER®** primeggia sia per manovrabilità sia per stabilità. I Vega SDT sono stati studiati per impieghi gravosi in condizioni di massimo stress e proprio per questo, un particolare riguardo è stato dedicato al comfort ed alla sicurezza del conducente. La caratteristica postazione di comando e le confortevoli cabine, rendono l'ambiente di guida pratico e accogliente.





## PIÙ FORTI E VANTAGGIOSI

Come tutti i prodotti che si fregiano del marchio FERRARI anche la serie SDT è stata concepita per offrire un concreto valore aggiunto all'investimento: minori consumi, maggiori prestazioni, massima versatilità e grande affidabilità. Il principio che ha ispirato il progetto è stato quello di realizzare trattori che producano la più favorevole condizione d'esercizio, offrendo ai proprietari un'ineguagliabile economia di gestione.

### UN'AZIENDA AFFIDABILE

Più di sessant'anni di storia alle spalle, la produzione di alta qualità, la notevole capacità progettuale, produttiva e distributiva, fanno di FERRARI una delle aziende più affermate nel settore delle macchine agricole e da manutenzione del verde, certificata ISO 9001 dal 1994.

### UNA RETE ESPERTA

Competenza ed esperienza contraddistinguono ogni concessionario FERRARI: una professionalità su cui fare affidamento, la certezza di essere consigliati e affiancati nella scelta della macchina giusta per le proprie esigenze.



### SERVIZI DI QUALITÀ

Prima e dopo la vendita, la qualità dei servizi può fare la differenza, scegliere un trattore VEGA SDT significa avere a disposizione:

- **FINANZIAMENTI PERSONALIZZATI:** chi acquista un prodotto a marchio Ferrari può accedere a **BLUE-fincredit**, uno strumento finanziario pensato per soddisfare le richieste di credito di chi opera nel settore agricolo e del giardinaggio.



BLUE-fincredit

- **ASSISTENZA POST-VENDITA:** la rete integrata di concessionari, ricambisti, tecnici e commerciali è accanto a chiunque abbia bisogno di un'assistenza rapida e sicura.



- **GARANZIA:** Ferrari concede, inclusa nel prezzo, una garanzia di due anni su tutti i trattori della Serie SDT, motore compreso.



## SERIE SDT: LE SCELTE DI QUALITÀ PORTANO LONTANO

- **Tecnologia di ultima generazione** perché da quando li costruiamo, continuiamo a ridefinire le regole del mondo dei trattori specialistici compatti.
- **Emissioni e consumi ridotti** grazie alla nuova tecnologia dei motori di ultima generazione.
- **Trasmissioni** con frizioni a dischi multipli in bagno d'olio "long-life" meno ingombranti delle classiche frizioni monodisco a secco, che assistono le macchine per tutta la loro vita.
- **DUALSTEER® system:** unico sistema a doppio sterzo presente nel mercato dei trattori specialistici. Scelta irrinunciabile per chi predilige la massima manovrabilità del trattore, con raggi di volta di 70°. Il sistema ottimizza inoltre la stabilità dei trattori durante l'impiego in zone declive. **IL DUALSTEER® è un sistema da noi brevettato.**
- **Freni a dischi multipli in bagno d'olio** a garanzia di affidabilità e sicurezza.
- **Ingombri da primato:** larghezza minima contenuta a soli 135 cm e passo ridotto a soli 160 cm il migliore della categoria.
- **Sistemi avanzati per migliorare l'affidabilità delle macchine:** il Self Cleaning System® garantisce l'assoluta tutela del sistema di raffreddamento.
- **Impianto idraulico con grande portata d'olio** ai tanti distributori con pompe idrauliche sovradimensionate che garantiscono alte pressioni e massime prestazioni.
- **Ruote anteriori e posteriori con marcata differenziazione** al fine di esaltare le doti di trazione tipica

dei trattori "convenzionali" mantenendo i pregi dei trattori "isodiametrici" sfruttando il passo corto ed il baricentro basso.

- **Sicurezza attiva e passiva** garantite dalla perfetta distribuzione dei pesi sugli assali, dal baricentro basso, dall'efficienza del sistema frenante, da telai di protezione e cabine omologate, dalla logica progettuale con cui sono stati allestiti i comandi e la postazione di guida.
- **Cabine omologate confortevoli e compatte** che trasmettono una sensazione di benessere e protezione.





# MOTORI: LE PRESTAZIONI SONO IL CUORE DELL'EVOLUZIONE



PERFORMANCE

MASSIMA SOBRIETÀ

POTENZA

AFFIDABILITÀ

Ridurre al minimo i consumi e le emissioni e potenziare al massimo le prestazioni dei motori, sono i risultati raggiunti con l'innovativo approccio tecnologico che contraddistingue i propulsori in dotazione alla serie SDT.

Con i **nuovi VM D753 e D754** i Vega SDT hanno in dotazione un cuore ancora più grande e performante.

I nuovi motori si contraddistinguono per le grandi doti di efficienza: più potenti grazie all'ausilio dell'intercooler, più puliti e silenziosi grazie alle nuove tecnologie adottate nel pieno rispetto di normative sempre più restrittive, e ancora più sobri così da valorizzare ulteriormente la scelta di un trattore Vega SDT, capace di dare una risposta fantastica già dall'avvio.

## 70, 79 e 91 Cavalli

Tre i motori VM disponibili per la serie SDT, tutti votati a sfruttare la potenza di ogni goccia di carburante.

- **motore VM D753 IE3** diesel turbo a 3 cilindri in linea da 2,2 litri. Con l'ausilio dell'Intercooler sviluppa 70 cavalli di potenza a 2300 giri/min.
- **motore VM D754 TE3** diesel turbo a 4 cilindri in linea da 3 litri. Sviluppa 79 cavalli di potenza a 2300 giri/min.
- **motore VM D754 IE3** diesel turbo a 4 cilindri in linea da 3 litri. Con l'ausilio dell'Intercooler sviluppa 91 cavalli di potenza a 2300 giri/min.

Per questi modelli VM ha sviluppato il nuovo **EGR System** posto all'interno del motore. Il sistema prevede il riciclo dei gas di scarico che, opportunamente miscelati, ritornano in camera di combustione riducendo in maniera drastica le emissioni di ossidi di azoto (NOx) ed i consumi di carburante.

La scelta di utilizzare un basso regime di giri, 2300 giri/min, è stata concepita per ridurre consumi, rumorosità e vibrazioni a tutto vantaggio del risparmio e del comfort.



SERIE SDT	Tipo	Potenza (kw/hp)	N. Cilindri	Cilindrata	Aspirazione	Raffreddamento
<b>VEGA 75</b>	VM D753 IE3	51,5 / 70	3	2230	Turbo Intercooler	Liquido
<b>VEGA 85</b>	VM D754 TE3	58 / 79	4	2970	Turbo	Liquido
<b>VEGA 95</b>	VM D754 IE3	67 / 91	4	2970	Turbo Intercooler	Liquido

## LE CARATTERISTICHE

- **IL BASAMENTO A TUNNEL** che consente una grande rigidità torsionale e flessionale.
- **POMPE D'INIEZIONE ROTATIVE MECCANICHE** che rendono questi propulsori performanti in ogni condizione d'impiego, aumentandone l'affidabilità e la vita.
- **DISTRIBUZIONE A INGRANAGGI CON LUBRIFICAZIONE FORZATA**, il massimo che si possa chiedere a un diesel.
- **PUNTERIE IDRAULICHE** per contenere al minimo il rumore eliminando la manutenzione.
- **TURBOCOMPRESSORI A BASSA INERZIA** per una risposta immediata quando si richiede potenza.
- **ALBERI DI EQUILIBRATURA** per eliminare le vibrazioni.



# PREVENIRE È MEGLIO CHE CURARE!



## OS-FRAME

Nulla sarebbero le prestazioni dei motori se non fossero supportate dall'eccellenza delle trasmissioni.

Le trasmissioni dei Vega SDT sono allestite con telai **OS-Frame** che, con un solo albero di trasmissione ed un solo giunto centrale, trasmette il moto al cambio e alla presa di forza, garantendo il massimo rendimento meccanico e la massima maneggevolezza al trattore. La struttura è stata realizzata "monoliticamente" in un'unica fusione di ghisa. Uno snodo posto nella parte centrale dei mezzi consente all'avantreno un'oscillazione di 15° rispetto al retrotreno (massimo angolo di brandeggio), stabilizzando l'assetto delle macchine sui terreni declivi o sconnessi. Questo assicura la massima stabilità e la costanza nella trazione essendo le quattro ruote sempre aderenti al terreno.



Smaltire il calore, sia dal motore che dal prestante impianto idraulico, è di fondamentale importanza per permettere a trattori così compatti e potenti di svolgere senza problemi i gravosi impieghi ai quali vengono sottoposti.

### LO SMALTIMENTO DEL CALORE

Considerando gli utilizzi primari a cui sono destinati i trattori della serie SDT, è stato studiato uno speciale impianto di raffreddamento che consente al motore e a tutto l'impianto idraulico di operare sempre con il massimo margine di sicurezza.

Il motore è tutelato da un radiatore di grandi dimensioni coadiuvato dal sistema brevettato **SCS (Self Cleaning System®)**.

Uno scambiatore di calore stabilizza la temperatura dell'impianto idraulico mentre una serie di griglie a tenuta stagna poste sul cofano motore, permettono al propulsore di respirare al meglio e tutelano le masse radianti da intasamenti che derivano da polveri e detriti sollevate dai mezzi al lavoro.



### ARIA SEMPRE PULITA

Lo speciale impianto di raffreddamento viene coadiuvato dal sistema brevettato **SCS (Self Cleaning System®)**, caratterizzato da due ventole a funzionamento intermittente combinato: una aspirante a comando elettromagnetico e una elettrica soffiante.

Il sistema evita pericolosi surriscaldamenti al motore e all'impianto idraulico mantenendo costantemente puliti i radiatori e le griglie di aspirazione, evitando dunque continue soste per la pulizia di queste ultime.

Oltre alla funzione **SCS (Self Cleaning System®)**, l'impianto di raffreddamento dei trattori consente, a discrezione dell'operatore, di intervenire sul funzionamento delle ventole del radiatore così da poterle attivare o disattivare in relazione alle effettive esigenze climatiche e operative.

L'impianto viene comandato da un pulsante a tre funzioni, che attiva rispettivamente:

➤ **SCS** il sistema a doppia ventola

➤ **ECO** la sola ventola aspirante con funzionamento intermittente, che si attiva/disattiva al raggiungimento di una determinata temperatura

➤ **CMF** la sola ventola aspirante con funzionamento costante

L'operatore può così selezionare la funzione più adatta in base ai diversi impieghi e alle diverse esigenze.



# TRASMISSIONI ASSOLUTAMENTE UNICHE

### 4WD PER LA MASSIMA TRAZIONE IN TUTTA SICUREZZA

La trazione sulle quattro ruote ha il disinnesto dell'anteriore a comando elettroidraulico consentendo di muoversi in maniera razionale sia sulle pendenze ripide che sui terreni più irregolari e ottimizzando le operazioni di trasferimento su strada di carichi.

Il bloccaggio dei differenziali, anteriore e posteriore in simultanea o solo posteriore, a comando elettroidraulico garantisce il massimo della trazione su ogni tipo di terreno.

### CAMBI CON IL MIGLIORE RANGE DI VELOCITÀ

I nuovi cambi **Sincro** a 32 velocità dei Vega SDT con inversore sincronizzato ed ingranaggi a profilo elicoidale, offrono le migliori prestazioni di guidabilità e comfort.

La sequenza logica delle velocità, senza sovrapposizioni per tutte le gamme, permette di selezionare sempre la marcia giusta per l'impiego stabilito consentendo un utilizzo razionale della macchina: risparmio di carburante, minore stress dei componenti meccanici, minore affaticamento del motore e soprattutto una migliore qualità del lavoro.

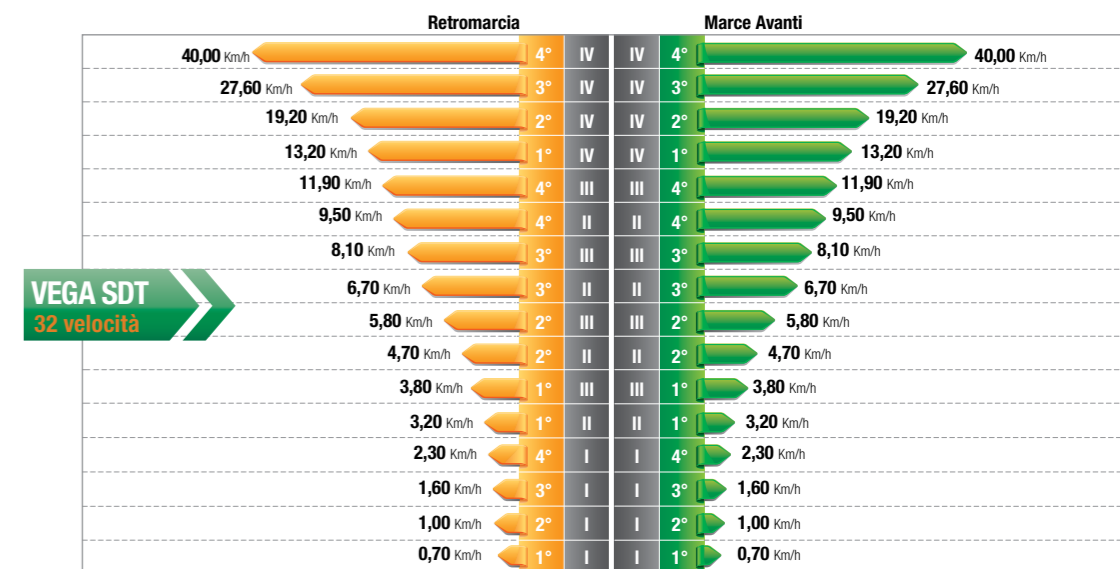


Grafico delle velocità in km/h con pneumatici 340/65R18 \* 420/65R24 dei trattori VEGA SDT.



# FRIZIONI DI QUALITÀ SUPERIORE

## FRIZIONI DELLA TRASMISSIONE

Le frizioni **LONG-LIFE** studiate per i Vega SDT sono a dischi multipli in bagno d'olio e non necessitano di registrazione e manutenzione.

Modulabili e progressive, sono inserite all'interno delle trasmissioni al fine di ridurre lo sbalzo del motore e di conseguenza la lunghezza del mezzo. Questa soluzione tecnologicamente avanzata, adottata soprattutto su macchine convenzionali di alta potenza, è stata preferita a quella più economica e meno affidabile delle "monodisco a secco" impiegate dalla maggior parte delle macchine dirette concorrenti dei Vega SDT.

## + PLUS

La frizione ha inoltre un **comando idraulico proporzionale** che modula perfettamente gli innesti e disinnesti, decisamente più performante dei tradizionali comandi idraulici che azionano le frizioni meccaniche a secco.

Il comfort di azionamento inoltre, viene garantito dal **PRO-ACT System**, un sistema che permette al conducente di azionare la frizione, in maniera comoda e razionale, tramite un pedale a parallelogramma ad azione progressiva con recupero del gioco.



## ASSALI DI QUALITÀ SUPERIORE

La scelta di impiegare assali con riduttori epicicloidali sull'anteriore e assali con riduttori a cascata d'ingranaggi nella parte posteriore dei mezzi, è stata determinata dall'esigenza di contenere al minimo il passo degli SDT aumentandone la manovrabilità, oltre ad accrescere le doti di trazione, prestigio e affidabilità.

# VALORIZZARE LE PERFORMANCE

## PRESA DI FORZA CON IL MASSIMO DI POTENZA DA TRASMETTERE

La presa di forza posteriore è a comando elettroidraulico, indipendente dal cambio e sincronizzata con tutte le velocità d'avanzamento. Inseribile sotto carico, ha il freno nella posizione disinserita e la sicurezza che ne impedisce l'inserimento accidentale.

La PTO indipendente ha un regime di **540/750 giri/min.** Previsto come optional, anche un regime di **540/1000 giri/min.**

## FRENI SEMPRE ALL'ALTEZZA DELLA SITUAZIONE

L'efficienza dell'impianto frenante, con **quattro freni a dischi multipli in bagno d'olio di ultima generazione**, assicura ai Vega SDT una frenata in tutta sicurezza.

I freni sono supportati da un **comando idrostatico** che funge da ripartitore di frenata intervenendo in maniera costante e simultaneamente sulle 4 ruote quando si agisce sul pedale. Quest'ultimo è sdoppiato per poter intervenire in maniera simultanea o indipendente sui freni posteriori del trattore.

Esclusivo per questa categoria di macchine, è il **freno di stazionamento indipendente BRAKE-OFF** (Opzionale), che si inserisce automaticamente a motore spento. A macchina in moto invece, si inserisce con un pratico pulsante a comando elettroidraulico posto sul cruscotto, dotato di fermo di sicurezza.

BRAKE-OFF





# IMPIANTO IDRAULICO: MAI COSÌ EFFICIENTE

L'impianto idraulico della versione Vega SDT è a **doppio circuito con pompe indipendenti e scambiatore di calore dedicato**. La pompa in dotazione all'idroguida ha una portata di 31 lt/min, così come quella destinata ai servizi. Per questi ultimi viene fornita, in opzione, una pompa più prestate da 49 lt/min.

La pressione idraulica d'esercizio è di 180 bar.

Per i Vega sono previste, nella versione senza Joy-Stick, fino ad un massimo di 8 prese idrauliche posteriori, le quali consentono di impiegare attrezzature che richiedono una grande portata idraulica.



## PLUS

### TUTTO IN UN PUGNO

Per i nostri clienti più esigenti abbiamo studiato un **Joy-Stick a comando elettronico**, specifico per la versione Vega SDT, che consente di tenere sotto controllo tutto l'impianto idraulico con un unico dispositivo.

Il Joy-Stick è posizionato in maniera ergonomica alla destra del conducente, facilmente praticabile anche se allestito su macchine con cabina Compact.

Il Joy-Stick comanda non solo l'impianto idraulico, alimentando 5 prese idrauliche posteriori e 9 prese idrauliche anteriori con innesti facilitati dall'E-Plug System, ma anche i sollevatori, così da rendere pratica e sicura ogni manovra che coinvolge l'idraulica della macchina. Per poter ottenere il massimo delle prestazioni, il Joy-Stick viene sempre accompagnato dalla pompa maggiorata da 49 lt/min.



# RISERVATO AL CONDUCENTE

Il piacere di guidare un trattore FERRARI non nasce soltanto dalle performance della macchina, ma anche dall'ambiente riservato al conducente. **L'ambiente di guida** dei Vega SDT è stato studiato per garantire comfort, funzionalità e sicurezza in modo assolutamente originale.

Una **console strumentale** con schermo antiriflesso, raggruppa le funzioni in maniera logica in un display centrale e garantisce il controllo dello stato del mezzo.

**Le strumentazioni** sono disponibili sia in versione analogica sia digitale: quest'ultima prevede la lettura simultanea dei giri motore, velocità di avanzamento e velocità di rotazione della PDF.

**Il volante di guida**, disponibile anche in versione regolabile in funzione della struttura del conducente, è assistito da un'idroguida interattiva. L'impianto idraulico che gestisce l'idroguida è indipendente così da garantire la massima efficienza e sicurezza.

## APPARATI DI SOLLEVAMENTO

### LA FORZA DELLE LEVE

I Vega SDT vengono spesso impiegati con prestanti attrezzature allestite al sollevatore. I **robusti sollevatori posteriori** in dotazione alle macchine, si affidano ad attacchi polivalenti pratici e versatili, studiati per adattarsi in maniera semplice e veloce a tutte le attrezzature in commercio. A richiesta possono essere coadiuvati dall'ausilio dello sforzo e posizione controllati, per tutte quelle attrezzature che lo necessitano.

I bracci di sollevamento sono disponibili con: attacchi normali, attacchi rapidi standard e attacchi rapidi angolari con registrazione laterale dei ganci. Previsto anche un puntone e tirante a comando idraulico che consente di regolare l'assetto dell'attrezzo dal posto guida, semplicemente intervenendo sulle leve dei distributori.

In aggiunta al sollevatore posteriore, è disponibile in opzione un prestante **sollevatore anteriore** dotato di 4 prese idrauliche, indispensabile per impieghi di attrezzature in combinata.

## POSTAZIONE DI GUIDA

Quando sono state progettate le **cabine** dei Vega SDT, abbiamo deciso di puntare le nostre aspettative più in alto di quanto nessun altro avesse fatto.

Disponibili nelle versioni **Standard** e **Compact**, sono state realizzate con estrema cura fin nei minimi particolari, per garantire una piacevole vivibilità interna.

Allestite con interni curati, spaziosi ed ergonomici, dispongono di grandi aperture vetrate che ottimizzano la visuale del conducente.

La struttura è montata su una piattaforma sospesa su silent-block completamente indipendente dal telaio del trattore così da attutire rumori e vibrazioni. Inoltre, il particolare telaio delle cabine Compact consente di contenere l'altezza dei mezzi a soli 169 cm. ottimizzandone l'impiego sottochioma, in vigneti a pergola, in impianti sotto i tendoni ed in serre.

La cura nello studio dei particolari ha permesso di realizzare, per tutte le versioni, una console di comando di tipo automobilistico unica nel suo genere: ventilazione, riscaldamento e condizionamento avvengono mediante apposite bocchette poste nella parte anteriore del cruscotto.







# ALTRI BUONI MOTIVI PER SCEGLIERE LA SERIE SDT



I Vega SDT, sono trattori specialistici come pochi altri. Costruiti per tutti coloro che vogliono solo il meglio. La **vasta gamma di opzioni ed accessori originali** che li accompagna li rende ancora più unici.

- Gamma terzo punto
- Gamma zavorre
- Gamma prefiltri
- Gamma sedili

## COMPATIBILI PER OGNI ESIGENZA

La larghezza e l'altezza, il grado di compattamento sul terreno, il 'GRIP' più o meno aggressivo sono solo alcuni degli aspetti che conferiscono alle **ruote dei trattori specialistici** un ruolo di fondamentale importanza.

Abbiamo testato e riservato per i trattori della serie SDT le migliori alternative disponibili sul mercato, affinché i nostri clienti possano trovare sempre la soluzione giusta per ogni loro esigenza.

## TRAINO IN SICUREZZA

L'elevata **capacità di traino** dei Vega SDT viene garantita da ganci traino omologati secondo le normative vigenti nei diversi Stati. I ganci di traino possono essere supportati anche da telai che ne regolano l'altezza in maniera rapida, in modo da ottimizzarne l'impiego in funzione delle varie attrezzature a traino.

## GAMMA TERZO PUNTO



Attacchi normali

Attacchi rapidi

Attacchi rapidi angolari

## DUALSTEER® system

Una "geniale intuizione" del tutto nuova, le cui caratteristiche non si riconoscono in nessuna altra macchina della stessa categoria presente sul mercato.

Il **DUALSTEER® system** è un doppio sistema di sterzo che accomuna le doti di sicurezza e stabilità della versione a ruote sterzanti alle prestazioni in curva e alla manovrabilità della versione con articolazione centrale. Da questa soluzione nasce un sistema di sterzo prestigioso le cui **caratteristiche uniche** amplificano le performance delle macchine così da renderle praticabili, grazie alla loro manovrabilità ed alla loro sicurezza, su ogni tipo di terreno.

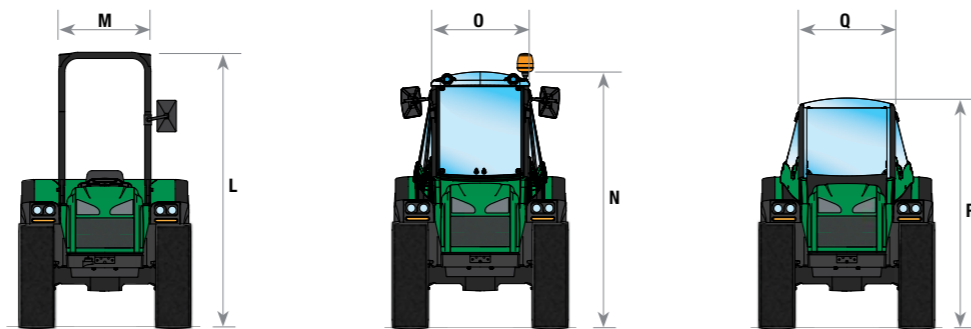
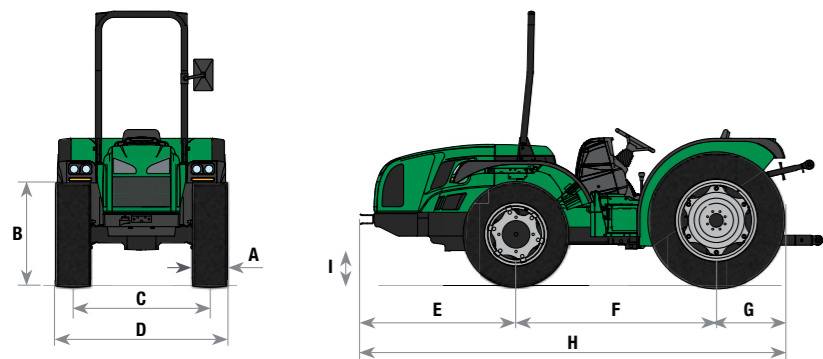
Tutti i costruttori di trattori specializzati, attualmente attivi sul mercato, tendono a mettere sempre in risalto le doti di manovrabilità dei propri mezzi considerandole come prioritarie rispetto ad altre caratteristiche apparentemente più importanti.

Da questo punto di vista i Vega SDT nella versione **DUALSTEER®** non hanno paragoni, contenendo il raggio di volta a soli 2,2 metri. Macchine indispensabili quindi per muoversi in coltivazioni poste in filari, negli impianti adibiti alla coltivazione degli ortaggi e nelle coltivazioni di serra.





## Dati Tecnici VEGA SDT RS



	PNEUMATICI	A Larghezza pneumatico mm.	B Altezza pneumatico mm.	C Carreggiata min/max mm.	D Larghezza min/max mm.
Anteriore	260/70R16	258	770	1100/1420	1358/1678
Posteriore	300/70R20	286	942	1054/1394	1340/1680
Anteriore	260/70R16	258	770	1100/1420	1358/1678
Posteriore	340/65R20	343	958	1054/1374	1397/1717
Anteriore	280/70R18	265	849	1085/1551	1350/1816
Posteriore	320/70R24	316	1099	1034/1518	1350/1834
Anteriore	340/65R18	343	899	1254/1468	1597/1811
Posteriore	420/65R24	415	1156	1190/1450	1595/1865
Anteriore	300/65R18	295	849	1170/1466	1465/1761
Posteriore	380/70R20	370	1088	1170/1374	1540/1754

TABELLA DIMENSIONI TRATTORI VEGA SDT RS (mm):

	E	F	G	H	I Min-Max	L Min-Max	M	N Min-Max	O	P Min-Max	Q
VEGA 75 SDT RS	1148	1607	471	3226	270/300	2105/2196	740	1903/1994	770	1690/1824	760
VEGA 85 SDT RS	1260	1607	471	3338	270/300	2105/2196	740	1903/1994	770	1690/1824	760
VEGA 95 SDT RS											

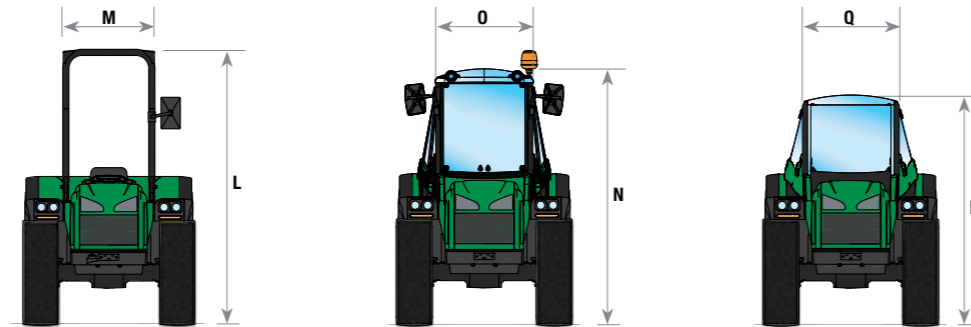
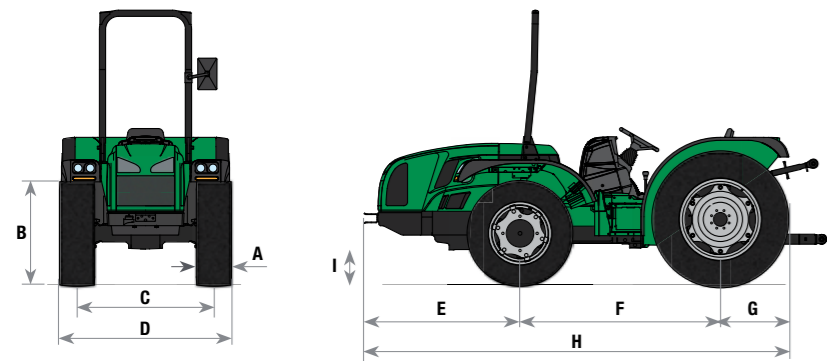
RAGGI DI STERZATA DEI TRATTORI VEGA SDT RS CON LE RUOTE PREVISTE:

TIPO PNEUMATICO	260/70R16 300/70R20	260/70R16 340/65R20	280/70R18 320/70R24	340/65R18 420/65R24	300/65R18 380/70R20
mm	3540	3540	3860	4460	3600

CARATTERISTICHE TECNICHE	VEGA 75 SDT RS	VEGA 85 SDT RS	VEGA 95 SDT RS
<b>TELAIO</b>	Telaio integrale oscillante OS-FRAME con ruote sterzanti		
<b>TRAZIONE</b>	Quattro ruote motrici con disinserimento della trazione anteriore a comando elettroidraulico		
<b>MOTORE</b>	VM		
Casa costruttrice	VM		
Tipo	D753 IE3	D754 TE3	D754 IE3
N° cilindri	3	4	4
Cilindrata cc	2230	2970	2970
Aspirazione	Turbo Intercooler	Turbo	Turbo Intercooler
Livello emissioni	Tier 3		
Potenza KW/CV	51,5 / 70	58 / 79	67 / 91
Regime nominale (giri/min)	2300	2300	2300
Coppia motrice massima (Nm/giri.min)	265 / 1200	274 / 1800	420 / 1000
Raffreddamento	Acqua		
Capacità serbatoio (lt.)	70 lt (versione con arco di protezione) - 55 lt (versione con cabina)		
<b>TRASMISSIONE</b>	Cambio sincronizzato a 32 velocità: 16 AV e 16 RM con inversore sincronizzato		
Frizione trasmissione	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idraulico ed azionamento PRO-ACT SYSTEM		
<b>DIFFERENZIALE</b>	Anteriore e posteriore. Bloccaggio differenziali: anteriore e posteriore in simultanea o solo posteriore con comando elettroidraulico		
<b>ASSALI</b>	Anteriori con riduttori epicicloidali e posteriori con riduttori a cascata		
<b>PRESA DI FORZA</b>	Posteriore indipendente dal cambio e sincronizzata con l'avanzamento. Inseribile sotto carico con freno nella posizione disinserita		
Frizione PTO	A dischi multipli in bagno d'olio		
Comando d'inserimento	Elettroidraulico		
Velocità di rotazione PTO indipendente (giri/min)	Standard: 540/750 - In opzione: 540/1000		
<b>IMPIANTO IDRAULICO</b>	A doppio circuito con pompe indipendenti e scambiatore di calore		
Portata alla pompa idraulica che gestisce l'idroguida ed i comandi elettroidraulici (l/min)	31		
Portata alla pompa idraulica che gestisce il sollevatore ed i distributori (l/min)	31 (optional 49, di serie con Joy-Stick)		
Pressione idraulica massima (bar)	180		
<b>DISTRIBUTORI</b>	A comando meccanico fino ad un massimo di 8 prese idrauliche		
Posteriori (Standard)	2 doppio effetto		
Posteriori (In opzione)	1 semplice effetto e 1 doppio effetto oppure 1 doppio effetto e 1 doppio effetto flottante		
Joy-Stick (In opzione)	A comando elettronico dei distributori composti da: 1 semplice effetto a portata regolabile, 4 doppio effetto con innesto facilitato dell'E-Plug System e 1 ritorno libero posti nella parte anteriore. 1 semplice effetto con ritorno libero, 2 doppio effetto posti nella parte posteriore		
<b>IMPIANTO ELETTRICO</b>	100		
Batteria (Ah)	55		
Alternatore (A)	55		
<b>SOLLEVATORE POSTERIORE</b>	Standard: a due martinetti esterni - In opzione: a sforzo e posizione controllati		
Bracci terzo punto	Standard: Attacchi normali cat. 1 e 2 e tiranti registrabili. In opzione: Attacchi rapidi cat. 1 e 2, tiranti regolabili in lunghezza oppure Attacchi rapidi angolari cat. 1 e 2, bracci e tiranti regolabili in lunghezza e ganci registrabili in larghezza		
Tiranti terzo punto	Standard: con regolazione manuale - In opzione: puntone e tirante a comando idraulico		
Capacità di sollevamento alle rotule Kg.	2700		
<b>SOLLEVATORE ANTERIORE (In opzione)</b>	A due martinetti esterni con protezione frontale e 2 distributori doppio effetto		
Bracci terzo punto	Rigidi con attacchi rapidi cat. 1		
Capacità di sollevamento Kg.	800		
<b>MODULO GUIDA</b>	Con piattaforma sospesa su "Silent block"		
Piattaforma guida	Pedali freni-frizione sospesi montati sulla torretta di comando		
<b>SEDILE con cinture di sicurezza</b>	Standard: sedile comfort con molleggio regolabile in funzione del peso dell'operatore - In opzione: sedile con molleggio a sospensione pneumatica		
<b>FRENI DI SERVIZIO</b>	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idrostatico, agenti sulle 4 ruote		
Freno di stazionamento	Standard: indipendente a dischi multipli in bagno d'olio - In opzione: automatico ed indipendente con BRAKE-OFF SYSTEM		
<b>STERZO</b>	Con guida idrostatica a due martinetti agente sulle ruote anteriori		
<b>SICUREZZA</b>	Anteriore omologato		
Telaio di protezione (Standard)	Insonorizzata, con telaio monoscocca montato su "Silent block", cellula di sicurezza integrata nella struttura e cruscotto di tipo automobilistico. Omologata senza l'ausilio dell'arco di protezione. Aria condizionata di serie. Versioni: Standard [altezza minima da terra 190 cm. con ruote 16/20"] o Compact [altezza minima da terra 169 cm. con ruote 16/20"]		
Cabina (In Opzione)			
<b>STRUMENTAZIONE DI CONTROLLO</b>	Completa di: indicatore di velocità, cronotachigrafo, tachimetro, termometro acqua, spie luminose di controllo ed avvisatore acustico		
Analoga (Standard)	Con lettura simultanea dei giri motore, velocità di avanzamento e velocità di rotazione della PDF		
Digitale (In opzione)			
<b>PNEUMATICI</b>	260/70R16*300/70R20		
Standard	260/70R16*340/65R20 - 300/65R18*380/70R20 - 280/70R18*320/70R24 - 340/65R18*420/65R24		
In opzione			
<b>GANCI DI TRAINO</b>	Gancio di traino posteriore cat. C e anteriore		
Standard	Gancio di traino posteriore CEE oppure CEE con telaio Slider oppure CUNA con telaio Slider		
In opzione			
<b>PESO IN ORDINE DI MARCIA</b>			
Con telaio di protezione (Kg)	2350	2400	2400
Con cabina Standard (Kg)	2450	2500	2500
Con cabina Compact (Kg)	2510	2560	2560
<b>OPTIONAL</b>	Self Cleaning System, Kit protezione filtro olio, Kit protezione marmitta, Kit lampada rotante, Prefiltro a ciclone con presa d'aria esterna, Volante registrabile in altezza, Zavorre anteriori e Zavorre per ruote, Flange ruote zavorrate		



## Dati Tecnici VEGA SDT DS



	PNEUMATICI	A Larghezza pneumatico mm.	B Altezza pneumatico mm.	C Carreggiata min/max mm.	D Larghezza min/max mm.
Anteriore	260/70R16	258	770	1100/1420	1358/1678
Posteriore	300/70R20	286	942	1054/1394	1340/1680
Anteriore	260/70R16	258	770	1100/1420	1358/1678
Posteriore	340/65R20	343	958	1054/1374	1397/1717
Anteriore	280/70R18	265	849	1085/1551	1350/1816
Posteriore	320/70R24	316	1099	1034/1518	1350/1834
Anteriore	340/65R18	343	899	1254/1468	1597/1811
Posteriore	420/65R24	415	1156	1190/1450	1595/1865
Anteriore	300/65R18	295	849	1170/1466	1465/1761
Posteriore	380/70R20	370	1088	1170/1374	1540/1754

TABELLA DIMENSIONI TRATTORI VEGA SDT DS (mm):

	E	F	G	H	I Min-Max	L Min-Max	M	N Min-Max	O	P Min-Max	Q
<b>VEGA 75 SDT DS</b>	1148	1607	471	3226	270/300	2105/2196	740	1903/1994	770	1690/1824	760
<b>VEGA 85 SDT DS</b>	1260	1607	471	3338	270/300	2105/2196	740	1903/1994	770	1690/1824	760
<b>VEGA 95 SDT DS</b>											

RAGGI DI STERZATA DEI TRATTORI VEGA SDT DS CON LE RUOTE PREVISTE:

TIPO PNEUMATICO	260/70R16 300/70R20	260/70R16 340/65R20	280/70R18 320/70R24	340/65R18 420/65R24	300/65R18 380/70R20
<b>mm</b>	2585	2585	2650	2990	2650

CARATTERISTICHE TECNICHE	VEGA 75 SDT DS	VEGA 85 SDT DS	VEGA 95 SDT DS
<b>TELAIO</b>	Telaio integrale oscillante OS-FRAME con articolazione centrale e ruote sterzanti		
<b>TRAZIONE</b>	Quattro ruote motrici con disinserimento della trazione anteriore a comando elettroidraulico		
<b>MOTORE</b>	VM		
Casa costruttrice	VM		
Tipo	D753 IE3	D754 TE3	D754 IE3
N° cilindri	3	4	4
Cilindrata cc	2230	2970	2970
Aspirazione	Turbo Intercooler	Turbo	Turbo Intercooler
Livello emissioni		Tier 3	
Potenza KW/CV	51,5 / 70	58 / 79	67 / 91
Regime nominale (giri/min)	2300	2300	2300
Coppia motrice massima (Nm/giri.min)	265 / 1200	274 / 1800	420 / 1000
Raffreddamento	Acqua		
Capacità serbatoio (lt.)	70 lt (versione con arco di protezione) - 55 lt (versione con cabina)		
<b>TRASMISSIONE</b>	Cambio sincronizzato a 32 velocità: 16 AV e 16 RM con inversore sincronizzato		
Frizione trasmissione	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idraulico ed azionamento PRO-ACT SYSTEM		
<b>DIFFERENZIALE</b>	Anteriore e posteriore. Bloccaggio differenziali: anteriore e posteriore in simultanea o solo posteriore con comando elettroidraulico		
<b>ASSALI</b>	Anteriori con riduttori epicicloidali e posteriori con riduttori a cascata		
<b>PRESA DI FORZA</b>	Posteriore indipendente dal cambio e sincronizzata con l'avanzamento. Inseribile sotto carico con freno nella posizione disinserita		
Frizione PTO	A dischi multipli in bagno d'olio		
Comando d'inserimento	Elettroidraulico		
Velocità di rotazione PTO indipendente (giri/min)	Standard: 540/750 - In opzione: 540/1000		
<b>IMPIANTO IDRAULICO</b>	A doppio circuito con pompe indipendenti e scambiatore di calore		
Portata alla pompa idraulica che gestisce l'idroguida ed i comandi elettroidraulici (l/min)	31		
Portata alla pompa idraulica che gestisce il sollevatore ed i distributori (l/min)	31 (optional 49, di serie con Joy-Stick)		
Pressione idraulica massima (bar)	180		
<b>DISTRIBUTORI</b>	A comando meccanico fino ad un massimo di 8 prese idrauliche		
Posteriori (Standard)	2 doppio effetto		
Posteriori (In opzione)	1 semplice effetto e 1 doppio effetto oppure 1 doppio effetto e 1 doppio effetto flottante		
Joy-Stick (In opzione)	A comando elettronico dei distributori composti da: 1 semplice effetto a portata regolabile, 4 doppio effetto con innesto facilitato dell'E-Plug System e 1 ritorno libero posti nella parte anteriore. 1 semplice effetto con ritorno libero, 2 doppio effetto posti nella parte posteriore		
<b>IMPIANTO ELETTRICO</b>			
Batteria (Ah)	100		
Alternatore (A)	55		
<b>SOLLEVATORE POSTERIORE</b>	Standard: a due martinetti esterni - In opzione: a sforzo e posizione controllati		
Bracci terzo punto	Standard: Attacchi normali cat. 1 e 2 e tiranti registrabili. In opzione: Attacchi rapidi cat. 1 e 2, tiranti regolabili in lunghezza oppure Attacchi rapidi angolari cat. 1 e 2, bracci e tiranti regolabili in lunghezza e ganci registrabili in lunghezza		
Tiranti terzo punto	Standard: con regolazione manuale - In opzione: puntone e tirante a comando idraulico		
Capacità di sollevamento alle rotule Kg.	2700		
<b>SOLLEVATORE ANTERIORE (In opzione)</b>	A due martinetti esterni con protezione frontale e 2 distributori doppio effetto		
Bracci terzo punto	Rigidi con attacchi rapidi cat. 1		
Capacità di sollevamento Kg.	800		
<b>MODULO GUIDA</b>	Con piattaforma sospesa su "Silent block"		
Piattaforma guida	Pedali freni-frizione sospesi montati sulla torretta di comando		
<b>SEDILE con cinture di sicurezza</b>	Standard: sedile comfort con molleggio regolabile in funzione del peso dell'operatore - In opzione: sedile con molleggio a sospensione pneumatica		
<b>FRENI DI SERVIZIO</b>	A dischi multipli in bagno d'olio con comando idrostatico, agenti sulle 4 ruote		
Freno di stazionamento	Standard: indipendente a dischi multipli in bagno d'olio - In opzione: automatico ed indipendente con BRAKE-OFF SYSTEM		
<b>STERZO</b>	Doppio sterzo con guida idrostatica agente sulle ruote anteriori e sullo snodo centrale		
<b>SICUREZZA</b>			
Telaio di protezione (Standard)	Anteriore omologato		
Cabina (In Opzione)	Insonorizzata, con telaio monoscocca montato su "Silent block", cellula di sicurezza integrata nella struttura e cruscotto di tipo automobilistico. Omologata senza l'ausilio dell'arco di protezione. Aria condizionata di serie. Versioni: Standard [altezza minima da terra 190 cm. con ruote 16/20"] o Compact [altezza minima da terra 169 cm. con ruote 16/20"]		
<b>STUMENTAZIONE DI CONTROLLO</b>			
Analoga (Standard)	Completa di: indicatore di velocità, cronotachigrafo, tachimetro, termometro acqua, spie luminose di controllo ed avvisatore acustico		
Digitale (In opzione)	Con lettura simultanea dei giri motore, velocità di avanzamento e velocità di rotazione della PDF		
<b>PNEUMATICI</b>			
Standard	260/70R16*300/70R20		
In opzione	260/70R16*340/65R20 - 300/65R18*380/70R20 - 280/70R18*320/70R24 - 340/65R18*420/65R24		
<b>GANCI DI TRAINO</b>			
Standard	Gancio di traino posteriore cat. C e anteriore		
In opzione	Gancio di traino posteriore CEE oppure CEE con telaio Slider oppure CUNA con telaio Slider		
<b>PESO IN ORDINE DI MARCIA</b>			
Con telaio di protezione (Kg)	2350	2400	2400
Con cabina Standard (Kg)	2450	2500	2500
Con cabina Compact (Kg)	2530	2580	2580
<b>OPTIONAL</b>	Self Cleaning System, Kit protezione filtro olio, Kit protezione marmitta, Kit lampada rotante, Prefiltro a ciclone con presa d'aria esterna, Volante registrabile in altezza, Zavorre anteriori e Zavorre per ruote, Flange ruote zavorrate		



## FERRARI garantisce:



PROGETTAZIONE

I criteri di progettazione sono supportati da modernissimi programmi che lavorano in tridimensionale.



CONTROLLO

Tutti i componenti delle nostre macchine vengono testati prima di essere passati in produzione. Questo a garanzia di qualità e affidabilità dei nostri prodotti.



COMFORT

Il comfort progettuale rimane uno dei componenti essenziali della Mission del nostro staff tecnico.



RICAMBI

Ricambi originali controllati e garantiti. E-parts è il supporto on-line che agevola e velocizza il servizio.



ASSISTENZA

Servizio assistenza efficiente ed efficace supportato da personale tecnico cordiale e competente: E-service è lo strumento on-line che supporta il servizio.



RETE VENDITA

Rete di vendita capillare ed efficiente a garanzia di servizi ed assistenza.



LUBRIFICANTI

FERRARI raccomanda l'utilizzo di lubrificanti originali **PowerLube**.

Vi aspettiamo dal vostro concessionario FERRARI, oppure venite a trovarci su [www.ferrariagri.it](http://www.ferrariagri.it) per scoprire le novità che vi attendono.



I dati contenuti in questo stampato sono forniti a titolo indicativo: i modelli descritti sono suscettibili di modifiche, senza preavviso, da parte del Costruttore.